

***Decreto Attuativo del Fondo per la Transizione Energetica nel
Settore Industriale - compensazione costi indiretti CO²
- art.29 comma 2 del DLGS N.47/2020***

**Modalità di calcolo dei costi ammissibili, sostenuti
nel 2022, ai fini della determinazione dell'Aiuto e
Linee Guida per la compilazione dell'allegato alla
domanda di aiuto *"Dati impianti e prodotti"***

Indice dei Contenuti

1	Premessa.....	3
2	Aventi diritto agli Aiuti di Stato.....	4
3	Modalità di calcolo dei costi ammissibili per la determinazione dell'aiuto	5
3.1	Calcolo dei costi ammissibili per il 2022.....	5
3.1.1	Calcolo tramite parametro di efficienza del consumo di energia elettrica (cd <i>formula 28.a</i>)....	6
3.1.2	Calcolo tramite parametro di efficienza di Intercambiabilità (cd <i>Formula 28.a intercambiabilità</i>).....	11
3.1.3	Calcolo tramite parametro di riferimento generico per l'efficienza del consumo di energia elettrica (cd <i>Formula 28.b</i>).....	14
3.2	Struttura e Compilazione file di Calcolo	40
3.2.1	Foglio <i>Anagrafica</i>	41
3.2.2	Foglio <i>Aiuto 28.a</i>	44
3.2.1	Foglio: <i>Aiuto 28.b</i>	45
3.2.1	Foglio: <i>Aiuto 28.a Intercambiabilità</i>	45

1 Premessa

La comunicazione della Commissione 2020/C 317/04 stabilisce gli "*Orientamenti relativi a determinati aiuti di Stato nell'ambito del sistema per lo scambio di quote di emissione dei gas a effetto serra dopo il 2021*". Tali orientamenti sono in vigore per i costi sostenuti dall'anno 2021.

Il decreto del Ministero della Transizione Ecologica 12 novembre 2021 n. 466, di seguito anche *Decreto*, recante attuazione dell'art. 29, comma 2, del decreto legislativo 9 giugno 2020, n. 47 – compensazione dei costi indiretti connessi alle emissioni di gas a effetto serra trasferiti sui prezzi dell'energia elettrica per talune imprese - definisce i criteri, le condizioni e le procedure per l'utilizzo delle risorse del Fondo per la transizione energetica nel settore industriale, di seguito «Fondo», istituito presso il Ministero dello sviluppo economico dall'articolo 27, comma 2, del decreto legislativo 13 marzo 2013, n. 30, così come sostituito dall'articolo 13, comma 2, del decreto legge 3 settembre 2019, n. 101, convertito con modificazioni dalla legge 2 novembre 2019, n. 128, relativamente alla misura di aiuto alle imprese in settori e sottosettori ritenuti esposti a un rischio concreto di rilocalizzazione delle emissioni di carbonio a causa dei costi indiretti significativi effettivamente sostenuti in relazione ai costi delle emissioni di gas a effetto serra trasferiti sui prezzi dell'energia elettrica, come definita nelle Linee Guida ETS del 2012 e del 2021 della Commissione Europea.

La successiva comunicazione 2021/C 528/01 integra gli orientamenti relativi a determinati aiuti di Stato nell'ambito del sistema per lo scambio di quote di emissione dei gas a effetto serra dopo il 2021; in particolare la Comunicazione 2021/C 528/01:

- stabilisce che per “parametro di riferimento generico per l'efficienza del consumo di energia elettrica” si intende l'80 % del consumo effettivo di energia elettrica;
- modifica la descrizione del settore corrispondente al codice NACE 20.16.40.15 come segue: «Polietilenglicoli e altri polieterealcoli, in forme primarie» nell'allegato I alla comunicazione 2020/C 317/04;
- integra l'allegato II alla comunicazione 2020/C 317/04, definendo:
 - i “parametri di riferimento per l'efficienza del consumo di energia elettrica e tassi annui di riduzione per i prodotti di cui all'allegato I”
 - le modalità di calcolo per i prodotti con intercambiabilità combustibile/energia elettrica
- integra l'allegato III alla comunicazione 2020/C 317/04, inserendo i valori dei fattori applicabili di emissione di CO₂ per ciascuna nazione; nello specifico il fattore applicabile all'Italia è pari a 0,46 t(CO₂/MWh).

Nel presente documento, per semplicità, si farà sempre riferimento agli Allegati I e II della comunicazione della Commissione 2020/C 317/04, così come modificati dalla Comunicazione 2021/C 528/01.

2 Aveni diritto agli Aiuti di Stato

L'art. 9 del *decreto* definisce i requisiti richiesti per poter beneficiare degli aiuti di Stato. In particolare, il comma 1 lett. a) del suindicato articolo richiama l'Allegato I della Comunicazione 2020/C 317/04, che stabilisce i settori e sottosectori ritenuti, ex ante, esposti a un rischio elevato di rilocalizzazione delle emissioni di anidride carbonica a causa dei costi delle emissioni indirette, aventi diritto agli aiuti di Stato.

Si riporta la lista dei codici NACE dei settori e sottosectori presenti in tale allegato.

	NACE	Descrizione
1.	14.11	Confezione di vestiario in pelle
2.	24.42	Produzione di alluminio
3.	20.13	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici
4.	24.43	Produzione di zinco, piombo e stagno
5.	17.11	Fabbricazione di pasta-carta
6.	17.12	Fabbricazione di carta e di cartone
7.	24.10	Siderurgia
8.	19.20	Fabbricazione di prodotti derivanti dalla raffinazione del petrolio
9.	24.44	Produzione di rame
10.	24.45	Produzione di altri metalli non ferrosi
11.		I seguenti sottosectori del settore della plastica (20.16):
	20.16.40.15	Polietilenglicoli e altri polieterealcoli, in forme primarie
12.	24.51	Tutte le categorie di prodotti del settore della fusione della ghisa
13.		I seguenti sottosectori del settore della fibra di vetro (23.14):
	23.14.12.10	Feltri (mats) in fibra di vetro
	23.14.12.30	Veli in fibra di vetro
14.		I seguenti sottosectori del settore dei gas tecnici (20.11):
	20.11.11.50	Idrogeno
	20.11.12.90	Composti ossigenati inorganici degli elementi non metallici

3 Modalità di calcolo dei costi ammissibili per la determinazione dell'aiuto

La logica di calcolo per la determinazione dei costi ammissibili ai fini della quantificazione dell'aiuto per ciascun Proponente, a seconda delle casistiche, è descritta nel par. 3.1.

Per il calcolo dei costi ammissibili di ciascun Proponente, è stato inoltre predisposto un allegato alla domanda di aiuto, in formato MS.XLSX, denominato "*Dati impianti e prodotti 2022*", che dovrà essere sottoscritto digitalmente dal Proponente stesso prima dell'invio della domanda. In tale allegato il Proponente dovrà inserire:

1. i dati relativi agli impianti per i quali sta inviando la domanda,
2. i dati necessari per il calcolo dell'aiuto massimo richiesto, per ogni impianto e prodotto.

Il suddetto allegato "*Dati impianti e prodotti 2022*" è strutturato in fogli di lavoro, la cui compilazione è guidata, per il cui dettaglio si rimanda al successivo par. 3.2.

Si precisa che il Proponente si assume la responsabilità di individuare autonomamente la modalità di calcolo applicabile al prodotto per il quale sta inviando la domanda di aiuto, tenuto conto delle disposizioni normative di riferimento, compilando di conseguenza lo specifico foglio di calcolo della domanda.

3.1 Calcolo dei costi ammissibili per il 2022

I costi ammissibili per un impianto che fabbrica i prodotti oggetto dei settori e dei sottosettori, di cui all'allegato I della Comunicazione 2020/C 317/04, viene calcolato in maniera differente a seconda se:

- a) i prodotti rientrano tra quelli individuati dell'allegato II della Comunicazione 2020/C 317/04 e sono applicabili i parametri di riferimento per l'efficienza del consumo di energia elettrica ivi indicati, comprensivi del tasso annuo di riduzione;
- b) i prodotti rientrano tra quelli presenti nella sezione 2 dell'allegato I del regolamento delegato (UE) 2019/331 ai quali si applica l'intercambiabilità tra combustibile/elettricità come indicato all'art.22 della medesima decisione;
- c) i prodotti non rientrano in nessuno dei due casi precedenti, ossia non rientrano tra quelli individuati nell'allegato II della Comunicazione 2020/C 317/04 e non rientrano tra quelli presenti nella sezione 2 dell'allegato I del regolamento delegato (UE) 2019/331; a tali prodotti si applica il parametro di riferimento generico per l'efficienza del consumo di energia elettrica,

per il 2021, pari a 0,8, cui deve essere applicato il tasso annuo di riduzione per l’anno di riferimento.

Nei paragrafi seguenti sono dettagliate le modalità di calcolo dei costi ammissibili, in relazione alle formule applicabili, specificate al paragrafo 28 della comunicazione 2020/C 317/04.

3.1.1 Calcolo tramite parametro di efficienza del consumo di energia elettrica (cd formula 28.a)

Se ai prodotti fabbricati dal richiedente sono applicabili i parametri di riferimento per l’efficienza del consumo di energia elettrica di cui all’allegato II della comunicazione 2020/C 317/04 i costi ammissibili per la determinazione dell’aiuto nell’anno $t=2022$ sono calcolati con la *Formula 28.a*:

$$\text{CostiAmm2022} = C_t * P_{t-1} * E * PE_t$$

Dove:

- C_t è il fattore applicabile di emissione di CO₂ (tCO₂/MWh) nell’anno t. L’allegato III della Comunicazione 2020/C 317/04 stabilisce che il *fattore di emissione* di CO₂ per l’Italia è 0,46;
- P_{t-1} è il prezzo a termine delle quote 24.10.T1.21UE nell’anno t-1 (EUR/tCO₂), pari a 52,63;
- E è il parametro di efficienza del consumo di energia elettrica applicabile al prodotto specifico, riportato nell’allegato II, cui si applica il tasso di riduzione indicato nel medesimo allegato;
- PE_t è la *produzione effettiva* dell’anno t, espressa in tonnellate.

Di seguito si riporta la tabella contenente i settori e i sottosettori presenti nell’allegato II della Comunicazione 2020/C 317/04 utilizzata nel foglio di calcolo “Formula 28.a”:

Prodcom	Nace	Definizione del prodotto	Valore del parametro di riferimento nel 2021	Tasso annuo di riduzione [%]	Unità del parametro di riferimento	Valore del parametro di riferimento anno corrente	Descrizione
17.11.11.00	17.11	Paste chimiche di legno, per dissoluzione	0,904	1,09	MWh/t 90 % sdt	0,8941464	Paste chimiche di legno, per dissoluzione
17.11.12.00	17.11	Paste chimiche di legno, alla soda o al solfato, diverse da quelle per dissoluzione	0,329	1,09	MWh/t 90 % sdt	0,3254139	Paste chimiche di legno, alla soda o al solfato, diverse da quelle per dissoluzione
17.11.13.00	17.11	Paste chimiche di legno, al bisolfito, diverse da quelle per dissoluzione	0,443	1,09	MWh/t 90 % sdt	0,4381713	Paste chimiche di legno, al bisolfito, diverse da quelle per dissoluzione

17.11.14.00-paste semichim.	17.11	Paste semichimiche di legno	0,443	1,09	MWh/t 90 % sdt	0,4381713	Paste meccaniche di legno; paste semichimiche di legno; paste di altre materie fibrose cellulosiche
17.11.14.00-carta ric.	17.11	Carta riciclata	0,26	1,09	MWh/t 90 % sdt	0,257166	Paste meccaniche di legno; paste semichimiche di legno; paste di altre materie fibrose cellulosiche
17.11.14.00-carta ric. disinchiostata	17.11	Carta riciclata disinchiostata	0,39	1,09	MWh/t 90 % sdt	0,385749	Paste meccaniche di legno; paste semichimiche di legno; paste di altre materie fibrose cellulosiche
17.12.11.00	17.12	Carta da giornale	0,801	1,09	MWh/t di prodotto	0,7922691	Carta da giornale, in rotoli o in fogli
17.12.12.00	17.12	Carta fine non patinata	0,645	1,09	Tonnellata di prodotto	0,6379695	Carta e cartone fabbricati a mano in rotoli o in fogli
17.12.13.00	17.12	Carta fine non patinata	0,645	1,09	Tonnellata di prodotto	0,6379695	Carta e cartone da supporto per carta o cartone fotosensibili, o sensibili al calore o all'elettricità; carta da supporto per carta carbone; carta da supporto per carta da parati
17.12.14.10	17.12	Carta fine non patinata	0,645	1,09	Tonnellata di prodotto	0,6379695	Altre carte e cartoni: fibre meccaniche minore o uguale a 10%, peso minore di 40 g/m ²
17.12.14.35	17.12	Carta fine non patinata	0,645	1,09	Tonnellata di prodotto	0,6379695	Altre carte e cartoni: fibre meccaniche minore o uguale a 10%, 40 g/m ² maggiore o uguale a peso minore o uguale a 150 g/m ² , rotoli
17.12.14.39	17.12	Carta fine non patinata	0,645	1,09	Tonnellata di prodotto	0,6379695	Altre carte e cartoni: fibre meccaniche minore o uguale a 10%, 40 g/m ² maggiore o uguale a peso minore o uguale a 150 g/m ² , fogli
17.12.14.50	17.12	Carta fine non patinata	0,645	1,09	Tonnellata di prodotto	0,6379695	Altre carte e cartoni: fibre meccaniche minore o uguale a 10%, peso maggiore di 150 g/m ²
17.12.14.70	17.12	Carta fine non patinata	0,645	1,09	Tonnellata di prodotto	0,6379695	Altre carte e cartoni: fibre meccaniche maggiore di 10%
17.12.20.30	17.12	Tessuto-carta	0,925	1,09	Tonnellata di prodotto	0,9149175	Carta per uso domestico, igienico o da toilette
17.12.20.55	17.12	Tessuto-carta	0,925	1,09	Tonnellata di prodotto	0,9149175	Carta per uso domestico: carta increspata o pieghettata, fazzolettini, peso minore o uguale a 25 g/m ²

17.12.20.57	17.12	Tessuto-carta	0,925	1,09	Tonnellata di prodotto	0,9149175	Carta per uso domestico: carta increspata o pieghettata, fazzolettini, peso maggiore di 25 g/m ²
17.12.20.90	17.12	Tessuto-carta	0,925	1,09	Tonnellata di prodotto	0,9149175	Carta per uso domestico: altra
17.12.31.00	17.12	Cartone non patinato	0,268	1,09	MWh/t di prodotto	0,2650788	Carta e cartoni per copertine, detti 'kraftliner', greggi
17.12.32.00	17.12	Cartone non patinato	0,268	1,09	MWh/t di prodotto	0,2650788	Carta e cartone per copertine, detti 'kraftliner', (escl. quelli greggi)
17.12.33.00	17.12	Testliner e fluting	0,26	1,09	Tonnellata di prodotto	0,257166	Carta di pasta semichimica da ondulare detta "fluting"
17.12.34.00	17.12	Testliner e fluting	0,26	1,09	Tonnellata di prodotto	0,257166	Fluting riciclato e altri tipi di fluting
17.12.35.20	17.12	Testliner e fluting	0,26	1,09	Tonnellata di prodotto	0,257166	Testliner, peso minore o uguale a 150 g/m ² , in rotoli o in fogli
17.12.35.40	17.12	Testliner e fluting	0,26	1,09	Tonnellata di prodotto	0,257166	Testliner, peso maggiore di 150 g/m ² , in rotoli o in fogli
17.12.42.60	17,12	Cartone non patinato	0,268	1,09	Tonnellata di prodotto	0,2650788	Altra carta e altro cartone non patinati, né spalmati, in rotoli/fogli, di peso > 150 g/m ² e < 225 g/m ² (esclusi prodotti della voce SA 4802, carta di pasta da ondulare detta "fluting"; testliner; carta da imballaggio al solfito; carta/cartone da filtro; cartafeltro e cartone feltro)
17.12.42.80	17.12	Cartone non patinato	0,268	1,09	MWh/t di prodotto	0,2650788	Altra carta/cartone non ricoperti in rotoli/fogli, maggiore o uguale a 225 g/m ² (esclusi carta di pasta da ondulare detta "fluting"; testliner; carta da imballaggio al solfito; carta/cartone da filtro; cartafeltro e cartone feltro)
17.12.51.10	17.12	Cartone non patinato	0,268	1,09	MWh/t di prodotto	0,2650788	Cartoni, interno grigio, non patinati né spalmati
17.12.59.10	17.12	Cartone non patinato	0,268	1,09	MWh/t di prodotto	0,2650788	Altri cartoni, non patinati né spalmati
17.12.73.35	17.12	Carta fine patinata	0,538	1,09	Tonnellata di prodotto	0,5321358	Carta fine patinata
17.12.73.37	17.12	Carta fine patinata	0,538	1,09	Tonnellata di prodotto	0,5321358	Carta fine patinata
17.12.73.60	17.12	Carta fine patinata	0,538	1,09	Tonnellata di prodotto	0,5321358	Carta patinata leggera, detta 'L.W.C.' dei tipi utilizzati per la scrittura, per la stampa o per altri scopi grafici, fm maggiore di 10%

17.12.73.75	17.12	Carta fine patinata	0,538	1,09	Tonnellata di prodotto	0,5321358	Carta patinata leggera, detta 'L.W.C.' dei tipi utilizzati per la scrittura, per la stampa o per altri scopi grafici, fm maggiore di 10%, rotoli
17.12.73.79	17.12	Carta fine patinata	0,538	1,09	Tonnellata di prodotto	0,5321358	Carta patinata leggera, detta 'L.W.C.' dei tipi utilizzati per la scrittura, per la stampa o per altri scopi grafici, fm maggiore di 10%, fogli
17.12.75.00	17.12	Cartone patinato	0,403	1,09	MWh/t di prodotto	0,3986073	Cartoni kraft (dei tipi diversi da quelli utilizzati per la scrittura, la stampa o per altri scopi grafici), patinati al caolino o con altre sostanze inorganiche
17.12.76.00	17.12	Carta fine patinata	0,538	1,09	Tonnellata di prodotto	0,5321358	Carta carbone, carta detta "autocopiante" ed altra carta per riproduzione di copie, in rotoli o in fogli
17.12.77.55	17.12	Cartone patinato	0,403	1,09	MWh/t di prodotto	0,3986073	Carta e cartone spalmati, impregnati o ricoperti di materia plastica, imbianchiti, peso maggiore di 150 g/m ²
17.12.77.59	17.12	Cartone patinato	0,403	1,09	MWh/t di prodotto	0,3986073	Carta e cartone spalmati, impregnati o ricoperti di materia plastica, n.c.a.
17.12.78.20	17.12	Cartone patinato	0,403	1,09	MWh/t di prodotto	0,3986073	Carta e cartoni kraft patinati al caolino o con altre sostanze inorganiche su una o entrambe le facce, in rotoli o in fogli di forma quadrata o rettangolare, di qualsiasi formato (dei tipi diversi da quelli utilizzati per la scrittura, la stampa o per altri scopi grafici ed esclusi carta e cartoni con imbianchimento uniforme in pasta ed in cui più del 95%, in peso, della massa fibrosa totale è costituito da fibre di legno ottenute con procedimento chimico)
17.12.78.50	17.12	Cartone patinato	0,403	1,09	MWh/t di prodotto	0,3986073	Carta e cartone a più strati, patinati, altri
17.12.79.53	17.12	Cartone patinato	0,403	1,09	MWh/t di prodotto	0,3986073	Carta e cartone a più strati, patinati, con imbianchimento di ogni strato
17.12.79.55	17.12	Cartone patinato	0,403	1,09	MWh/t di prodotto	0,3986073	Carta e cartone a più strati, patinati, con

							imbanchimento di un solo strato esterno
20.13.21.11	20.13	Cloro	1,846	1,09	MWh/t di prodotto	1,8258786	Cloro
20.13.21.60	20.13	Silicio	60	1,09	MWh/t di prodotto	59,346	Silicio. Contenente, in peso, almeno il 99,99 % di silicio
20.13.21.70	20.13	Silicio	11,87	1,09	MWh/t di prodotto	11,740617	Silicio. Diverso da quello contenente, in peso, almeno il 99,99 % di silicio
20.13.24.34	20.13	Acido solforico	0,056	1,09	MWh/t di prodotto	0,0553896	Acido solforico; oleum
20.13.64.10	20.13	Carburo di silicio	6,2	1,09	MWh/t di prodotto	6,13242	Silicio. Carburi di silicio, di costituzione chimica definita o no
24.10.12.10	24.10	Ferromanganese	2,2	2,03	MWh/t di prodotto	2,15534	Ferromanganese contenente, in peso, > 2 % di carbonio, di granulometria <= 5 mm e con un tenore, in peso, > 65 % di manganese
24.10.12.20	24.10	Ferromanganese	2,2	2,03	MWh/t di prodotto	2,15534	Altro ferromanganese contenente, in peso, > 2 % di carbonio (escluso ferromanganese di granulometria <= 5 mm e con un tenore, in peso, > 65 % di manganese)
24.10.12.25	24.10	Ferromanganese	1,4	1,09	MWh/t di prodotto	1,38474	Altro ferromanganese contenente, in peso, <= 2 % di carbonio
24.10.12.35	24.10	Ferrosilicio	8,54	1,09	MWh/t di prodotto	8,446914	Ferrosilicio contenente, in peso, > 55 % di silicio
24.10.12.40	24.10	Ferro-nichel	9,28	1,09	MWh/t di prodotto	9,178848	Ferro-nichel
24.10.12.45	24.10	Ferro-silicio-manganese	3,419	1,09	MWh/t di prodotto	3,3817329	Ferro-silicio-manganese
24.10.T1.22	24.10	Acciaio soffiato all'ossigeno - non legati	0,03385	0,60	MWh/t di prodotto	0,0336469	Acciaio soffiato all'ossigeno - Acciaio grezzo: acciai non legati prodotti con procedimenti diversi dai forni elettrici
24.10.T1.32	24.10	Acciaio soffiato all'ossigeno - legati	0,03385	0,60	MWh/t di prodotto	0,0336469	Acciaio soffiato all'ossigeno - Acciaio grezzo: acciai legati prodotti con procedimenti diversi dai forni elettrici (esclusi acciai inossidabili)
24.10.T1.42	24.10	Acciaio soffiato all'ossigeno - Inossidabili	0,03385	0,60	MWh/t di prodotto	0,0336469	Acciaio soffiato all'ossigeno - Acciaio grezzo: acciai inossidabili e a elevata resistenza al calore prodotti con procedimenti diversi dai forni elettrici

24.42.11.30	24.42	Alluminio primario, non legato	13,9	0,25	MWh/t di prodotto	13,86525	Alluminio greggio, non legato (escluse polveri e pagliette)
24.42.11.53	24.42	Alluminio greggio, legato, forme primarie (escluse polveri e pagliette di alluminio)	13,9	0,25	MWh/t di prodotto	13,86525	Alluminio greggio, legato, forme primarie (escluse polveri e pagliette di alluminio)
24.42.11.54	24.42	Alluminio primario, legato	13,9	0,25	MWh/t di prodotto	13,86525	Alluminio greggio, legato (escluse polveri e pagliette di alluminio)
24.42.12.00	24.42	Allumina (raffinazione)	0,2	1,11	MWh/t di prodotto	0,19778	Ossido di alluminio (escluso il corindone artificiale)
24.43.12.30	24.43	Zinco elettrolitico, non legato	3,994	0,01	MWh/t di prodotto	3,9936006	Zinco greggio, non legato (esclusi zinco polverizzato, polveri e pagliette di zinco)
24.43.12.50	24.43	Zinco elettrolitico, legato	3,994	0,01	MWh/t di prodotto	3,9936006	Zinco greggio, legato (esclusi zinco polverizzato, polveri e pagliette di zinco)
24.44.13.30	24.44	Rame greggio, raffinato	0,31	1,09	MWh/t di prodotto	0,306621	Rame raffinato, greggio, non legato (esclusi prodotti sinterizzati fucinati, estrusi o laminati)

3.1.2 Calcolo tramite parametro di efficienza di Intercambiabilità (cd *Formula 28.a intercambiabilità*)

Il regolamento delegato (UE) 2019/331 stabilisce la sostituibilità tra combustibile ed elettricità relativamente ad alcuni processi di produzione, dettagliando nella sezione 2 dell'allegato l'elenco dei prodotti per i quali non è adeguato stabilire un parametro di riferimento sulla base del numero di MWh/t di prodotto. Per tali processi, i parametri di riferimento di prodotto sono stati determinati sulla base della somma delle emissioni dirette (causate dal consumo di energia e dai processi industriali), nonché le emissioni indirette derivanti dall'uso della parte intercambiabile dell'energia elettrica.

L'Allegato II alle nuove linee guida ETS, come sostituito dalla comunicazione della Commissione 2021/C 528/01, stabilisce che:

“In tali casi il fattore “E” nella formula per il calcolo dell’aiuto massimo di cui al punto 28, lettera a), dei presenti orientamenti deve essere sostituito dal seguente termine che trasforma un parametro di riferimento di prodotto ai sensi del regolamento delegato (UE) 2019/331 in un parametro di riferimento dell’efficienza del consumo di energia elettrica sulla base di un fattore europeo medio di emissione di CO₂ pari a 0,376 tCO₂/MWh:

parametro di riferimento di prodotto esistente di cui alla sezione 2 dell'allegato del regolamento di esecuzione (UE) 2021/447 (in tCO₂/t) × le quote di emissioni indirette pertinenti nel periodo di riferimento (%) / 0,376 (tCO₂/MWh).

Il valore dei parametri di riferimento dell'efficienza energetica per i prodotti con intercambiabilità combustibile/energia elettrica da applicare nel periodo 2021-2025 figura nel regolamento di esecuzione (UE) 2021/447 del 12 marzo 2021 che determina valori riveduti dei parametri di riferimento per l'assegnazione gratuita delle quote di emissioni per il periodo dal 2021 al 2025 ai sensi dell'articolo 10 bis, paragrafo 2, della direttiva 2003/87/CE del Parlamento europeo e del Consiglio."

Nei casi sopra indicati i costi ammissibili per la determinazione dell'aiuto nell'anno t=2022 sono calcolati con la *Formula 28.a intercambiabilità:*

$$\text{CostiAmm2022} = C_t * P_{t-1} * E * PE_t$$

Dove:

- C_t è il fattore applicabile di emissione di CO₂ (tCO₂/MWh) nell'anno t. L'allegato III della Comunicazione 2020/C 317/04 stabilisce che il *fattore di emissione* di CO₂ per l'Italia è 0,46;
- P_{t-1} è il prezzo a termine delle quote UE nell'anno t-1 (EUR/tCO₂), pari a 52,63;
- PE_t è la *produzione effettiva* dell'anno t, espressa in tonnellate
- E è il **Parametro efficienza applicato** calcolato come segue
 - $E = (\text{Parametro efficienza} * \text{"quote Emissioni Indirette pertinenti nel periodo di riferimento"}) / 0,376$

con

- **Emissioni Indirette pertinenti** = Consumo di Energia Elettrica*0,376;
- **Quote Emissioni Indirette pertinenti nel 2022** = Emissioni Indirette pertinenti / (Emissioni dirette + Emissioni Indirette pertinenti)

Di seguito si riporta la tabella contenete i prodotti ai quali si applica la formula 28.a *intercambiabilità* che rientrano nei settori e i sottosettori presenti nell'allegato I della Comunicazione 2020/C 317/04, con l'indicazione del valore dei parametri di efficienza da considerare per il 2022, come stabilito dal regolamento di esecuzione della Commissione UE 2021/447 del 12 marzo 2021.

Nace/Prodcom	Prodotto	Definizione dei prodotti inclusi	Valore del parametro di riferimento	Unità del parametro di riferimento
19.20	Prodotti di raffineria	Miscela di prodotti di raffineria contenente oltre il 40 % di prodotti leggeri (benzina per motori, compresa la benzina avio, jet fuel del tipo benzina e altri oli di petrolio leggeri/preparati leggeri e cherosene, incluso il jet fuel di tipo cherosene e i gasoli), espressa in tonnellate ponderate di CO ₂ (CWT). Le raffinerie con altre miscele di prodotti non rientrano in questo parametro di riferimento.	0,0228	tCO ₂ /t di prodotto
20.11.11.50-idrogeno	Idrogeno	Idrogeno puro e miscele di idrogeno e monossido di carbonio aventi un tenore di idrogeno ≥ 60 % della frazione volumetrica del contenuto totale di idrogeno più il monossido di carbonio, sulla base dell'aggregazione di tutti i flussi di prodotti esportati dal sottoimpianto contenenti idrogeno e monossido di carbonio espresso come tonnellate di idrogeno puro al 100 %, come prodotto netto commerciabile.	6,84	tCO ₂ /t di prodotto
20.11.11.50-syngas	Gas di sintesi (syngas)	Miscela di idrogeno e monossido di carbonio aventi un tenore di idrogeno < 60 % della frazione volumetrica del contenuto totale di idrogeno più il monossido di carbonio, sulla base dell'aggregazione di tutti i flussi di prodotti esportati dal sottoimpianto interessato contenenti idrogeno e monossido di carbonio. Espressi in tonnellate di gas di sintesi riferito al 47 % del volume di idrogeno, come prodotto netto commerciabile.	0,187	tCO ₂ /t di prodotto
24.10.T1.21-acc. al carb.	Acciaio al carbonio prodotto in forni elettrici ad arco (EAF)	Acciaio al carbonio prodotto in forni elettrici ad arco (EAF): Acciaio grezzo: acciai non legati prodotti in forni elettrici	0,215	tCO ₂ /t di prodotto
24.10.T1.31-acc. al carb.	Acciaio al carbonio prodotto in forni elettrici ad arco (EAF)	Acciaio al carbonio prodotto in forni elettrici ad arco (EAF): Acciaio grezzo: acciai legati prodotti in forni elettrici (escl. acciai inossidabili)	0,215	tCO ₂ /t di prodotto
24.10.T1.41-acc. al carb.	Acciaio al carbonio prodotto in forni elettrici ad arco (EAF)	Acciaio al carbonio prodotto in forni elettrici ad arco (EAF): Acciaio grezzo: acciai inossidabili ad elevata resistenza al calore prodotti in forni elettrici	0,215	tCO ₂ /t di prodotto
24.10.T1.21-acc. altolegato	Acciaio altolegato prodotto in EAF	Acciaio altolegato prodotto in EAF: Acciaio grezzo: acciai non legati prodotti in forni elettrici	0,268	tCO ₂ /t di prodotto
24.10.T1.31-acc. altolegato	Acciaio altolegato	Acciaio altolegato prodotto in EAF: Acciaio grezzo: acciai legati prodotti in forni elettrici (escl. acciai inossidabili)	0,268	tCO ₂ /t di prodotto

	prodotto in EAF			
24.10.T1.41-acc. altolegato	Acciaio altolegato prodotto in EAF	Acciaio altolegato prodotto in EAF: Acciaio grezzo: acciaio inossidabili ad elevata resistenza al calore prodotti in forni elettrici	0,268	tCO ₂ /t di prodotto
24.13.11.30	Nerofumo	Nerofumo di fornace, espresso in tonnellate di nerofumo di fornace, prodotto commerciabile, purezza superiore al 96 %. I prodotti gas black e lamp black non sono inclusi in questo parametro di riferimento.	1,485	tCO ₂ /t di prodotto
24.51	Getto di ghisa	Ghisa allo stato fuso, espressa in tonnellate di ghisa liquida, legata, priva di scorie e pronta per la colata.	0,282	tCO ₂ /t di prodotto

3.1.3 Calcolo tramite parametro di riferimento generico per l'efficienza del consumo di energia elettrica (cd *Formula 28.b*)

Se i parametri di riferimento per l'efficienza del consumo di energia elettrica di cui all'allegato II delle linee guida ETS non sono applicabili ai prodotti fabbricati dal Proponente e non rientrano tra i prodotti per i quali si applica l'intercambiabilità, i costi ammissibili per la determinazione dell'aiuto nell'anno t=2022 sono calcolati con la *Formula 28.b*:

$$\text{Formula 28.b: } \text{CostiAMM2022} = C_t * P_{t-1} * EF * CE_t$$

Dove:

- C_t è il fattore applicabile di emissione di CO₂ (tCO₂/MWh) nell'anno t. L'allegato III della Comunicazione 2020/C 317/04 stabilisce che il *fattore di emissione* di CO₂ per l'Italia è 0,46;
- P_{t-1} è il prezzo a termine delle quote UE nell'anno t-1 (EUR/tCO₂) pari a 52,63;
- EF è il parametro di riferimento generico per l'efficienza del consumo di energia elettrica pari, per il 2021, a 0.8. Tale parametro, come stabilito nell'allegato II della Comunicazione della Commissione 2021/C 528/01, viene ridotto dell'1,09% su base annua ove non diversamente indicato;
- CE_t è il consumo di energia elettrica effettivo per l'anno t, espresso in MWh.

Di seguito si riporta la tabella contenente i settori e i sottosettori presenti nell'allegato I della Comunicazione 2020/C 317/04 utilizzata nel foglio di calcolo "Formula 28.b":

Prodcom	Prodotto	Descrizione	NACE
14.11.10.00	Confezione di vestiario in pelle	Articoli di abbigliamento di cuoio o di pelli naturali o ricostituiti (compresi	14.11

		giacconi) (esclusi accessori di abbigliamento, copricapo e calzature)	
17.11.14.00	Paste meccaniche	Paste meccaniche di legno; paste semichimiche di legno; paste di altre materie fibrose cellulosiche; Tutti i processi legati, direttamente o indirettamente, alla produzione di paste meccaniche, inclusi il trattamento del legno, la raffinazione, il lavaggio, l'imbianchimento, il recupero di calore	17.11
17.12.00.Z0	Fabbricazione di carta e di cartone	Carta kraft per sacchi di grande capacità, increspata o pieghettata, in rotoli o in fogli; carta e cartone ondulati, increspati, pieghettati, goffrati, impressi a secco o perforati	17.12
17.12.41.20	Fabbricazione di carta e di cartone	Carta kraft per sacchi di grande capacità, greggia, non patinata né spalmata (non dei tipi utilizzati per la scrittura, la stampa o per altri scopi grafici; esclusi carta e cartone per schede o nastri da perforare)	17.12
17.12.41.40	Fabbricazione di carta e di cartone	Carta kraft per sacchi di grande capacità (esclusa quella greggia), non patinata né spalmata (non dei tipi utilizzati per la scrittura, la stampa o per altri scopi grafici; esclusi carta e cartone per schede o nastri da perforare)	17.12
17.12.41.60	Fabbricazione di carta e di cartone	Carta e cartone kraft, non patinati né spalmati, di peso ≤ 150 g/m ² (non dei tipi utilizzati per la scrittura, la stampa o per altri scopi grafici; esclusi carta e cartone per copertine, detti "kraftliner", carta kraft per sacchi di grande capacità, ecc.)	17.12
17.12.41.80	Fabbricazione di carta e di cartone	Carta kraft per sacchi di grande capacità, increspata o pieghettata, in rotoli o in fogli	17.12

17.12.42.20	Fabbricazione di carta e di cartone	Carta da imballaggio al solfito, in rotoli o in fogli	17.12
17.12.42.40	Fabbricazione di carta e di cartone	Altra carta e altro cartone non patinati, né spalmati, in rotoli/fogli, di peso $\leq 150 \text{ g/m}^2$ (esclusi prodotti della voce SA 4802, carta di pasta da ondulare detta "fluting"; testliner; carta da imballaggio al solfito; carta/cartone da filtro; cartafeltro e cartone feltro)	17.12
17.12.43.30	Fabbricazione di carta e di cartone	Carta da filtro e cartone da filtro non patinati, né spalmati, in rotoli o in fogli	17.12
17.12.43.60	Fabbricazione di carta e di cartone	Cartafeltro e cartone feltro non patinati, né spalmati, in rotoli o in fogli	17.12
17.12.44.00	Fabbricazione di carta e di cartone	Carta da sigarette, non in blocchetti o in tubetti, in rotoli di larghezza $> 5 \text{ cm}$	17.12
17.12.60.00	Fabbricazione di carta e di cartone	Carta e cartone all'acido solforico, carta impermeabile ai grassi, carta da lucido e carta detta "cristallo", altre carte calandrate, trasparenti o traslucide	17.12
17.12.71.00	Fabbricazione di carta e di cartone	Carta e cartone compositi, in rotoli o in fogli (inclusi carta e cartone paglia), non patinati né spalmati alla superficie né impregnati	17.12
17.12.72.00	Fabbricazione di carta e di cartone	Carta e cartone ondulati, increspanti, pieghettati, goffrati, impressi a secco o perforati	17.12
17.12.73.36	Fabbricazione di carta e di cartone	Supporti spalmati per carta o cartone fotosensibili, sensibili al calore o all'elettricità, in cui non più del 10% della massa fibrosa totale è costituito da fibre ottenute con procedimento meccanico o chimico-meccanico, e per carta e cartone dei tipi utilizzati per la scrittura, per la stampa o per altri scopi grafici, di peso pari o inferiore a 150 g/m^2	17.12
17.12.74.00	Fabbricazione di carta e di cartone	Carta kraft (non dei tipi utilizzati per la scrittura, per la stampa o per altri scopi	17.12

		grafici), patinata al caolino o con altre sostanze inorganiche	
17.12.77.10	Fabbricazione di carta e di cartone	Carta e cartone trattati con catrame, bitume o asfalto, in rotoli o in fogli	17.12
17.12.77.33	Fabbricazione di carta e di cartone	Carta e cartone autoadesivi, in rotoli o in fogli	17.12
17.12.77.35	Fabbricazione di carta e di cartone	Carta e cartone gommati (esclusi quelli adesivi), in rotoli o in fogli	17.12
17.12.77.70	Fabbricazione di carta e di cartone	Carta e cartone, spalmati, impregnati o ricoperti di cera, di paraffina, di stearina, di olio o di glicerina, in rotoli o in fogli	17.12
17.12.77.80	Fabbricazione di carta e di cartone	Altra carta, cartone, spalmati, ..., n.c.a.	17.12
17.12.79.70	Fabbricazione di carta e di cartone	Carta e cartone in rotoli o in fogli, patinati al caolino o con altre sostanze inorganiche su una o entrambe le facce (non dei tipi utilizzati per scopi grafici ed esclusi carta e cartone a più strati)	17.12
19.20	Fabbricazione di prodotti derivanti dalla raffinazione del petrolio	Fabbricazione di prodotti derivanti dalla raffinazione del petrolio	19.20
20.11.11.50	Idrogeno	Idrogeno	20.11.11.50
20.11.12.90	Composti ossigenati inorganici degli elementi non metallici	Composti ossigenati inorganici degli elementi non metallici	20.11.12.90
20.13.00.Z0	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Fosfuri, di costituzione chimica definita o no (esclusi ferrosfori); idruri, nitruri, azoturi, siliciuri e boruri, di costituzione chimica definita o no, diversi dai composti che costituiscono ugualmente carburi della voce 20.13.64.50; altri composti inorganici n.c.a.; amalgami (esclusi quelli di metalli preziosi; escluse acque distillate, di conducibilità o dello stesso grado di purezza; aria liquida e aria compressa)	20.13
20.13.21.16	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Iodio; fluoro; bromo	20.13

20.13.21.20	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Zolfo sublimato o precipitato; zolfo colloidale	20.13
20.13.21.41	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Boro	20.13
20.13.21.42	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Tellurio	20.13
20.13.21.81	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Fosforo	20.13
20.13.21.85	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Arsenico; selenio	20.13
20.13.22.10	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Ossicloruro di fosforo	20.13
20.13.22.20	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Tricloruro di fosforo	20.13
20.13.22.30	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Pentacloruro di fosforo	20.13
20.13.22.37	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Alogenuri e ossialogenuri degli elementi non metallici (esclusi i cloruri e gli ossicloruri di fosforo)	20.13
20.13.22.40	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Cloruri e ossicloruri di fosforo (esclusi ossi-, tri- e pentacloruro di fosforo)	20.13
20.13.22.70	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Solfuri di fosforo, compreso il trisolfuro di fosforo del commercio	20.13
20.13.22.80	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Solfuri degli elementi non metallici (esclusi solfuri di fosforo, trisolfuro di fosforo del commercio)	20.13
20.13.23.00	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Metalli alcalini o alcalino-terrosi; metalli delle terre rare, scandio e ittrio; mercurio	20.13
20.13.24.13	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Cloruro di idrogeno (acido cloridrico)	20.13
20.13.24.15	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Acido clorosolforico	20.13
20.13.24.53	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Pentaossido di difosforo	20.13
20.13.24.55	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Acido fosforico e acidi polifosforici	20.13
20.13.24.62	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Triossido di diboro	20.13
20.13.24.65	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Ossidi di boro e acidi borici (escluso il triossido di diboro)	20.13

20.13.24.69	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Altri acidi inorganici ed altri composti ossigenati inorganici degli elementi non metallici (escluso il fluoruro di idrogeno)	20.13
20.13.24.73	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Fluoruro di idrogeno (acido fluoridrico)	20.13
20.13.24.75	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Diossido di silicio	20.13
20.13.24.77	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Diossido di zolfo	20.13
20.13.25.25	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Idrossido di sodio (soda caustica), solido	20.13
20.13.25.27	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Idrossido di sodio in soluzione acquosa (liscivia di soda caustica)	20.13
20.13.25.30	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Idrossido di potassio (potassa caustica)	20.13
20.13.25.50	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Perossidi di sodio o di potassio	20.13
20.13.25.63	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Idrossido e perossido di magnesio	20.13
20.13.25.65	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Ossidi, idrossidi e perossidi di stronzio o di bario	20.13
20.13.25.70	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Idrossido di alluminio	20.13
20.13.25.80	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Idrazina e idrossilammina e loro sali inorganici	20.13
20.13.31.15	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Fluoruri; fluorosilicati, fluoralluminati e altri sali complessi del fluoro [Esafluorofosfato di litio (1-), difluorofosfato di litio, esafluoroarsenato monoidrato di litio, tetrafluoroborato di litio]	20.13
20.13.31.19	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Fluoruri; fluorosilicati, fluoralluminati e altri sali complessi del fluoro [esclusi esafluoroalluminato di sodio "criolite sintetica"; esafluorofosfato (1-), difluorofosfato, esafluoroarsenato monoidrato e tetrafluoroborato di litio; composti inorganici od organici del mercurio]	20.13

20.13.31.31	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Cloruri di magnesio	20.13
20.13.31.32	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Cloruri di nichel	20.13
20.13.31.33	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Cloruri di stagno	20.13
20.13.31.34	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Cloruri di cobalto	20.13
20.13.31.39	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Altri cloruri n.n.a.	20.13
20.13.31.50	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Ossicloruri e idrossicloruri di rame e di altri metalli	20.13
20.13.31.71	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Bromuri e ossibromuri (esclusi bromuri di sodio o di potassio)	20.13
20.13.31.79	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Bromuri di sodio o di potassio; ioduri e ossioduri	20.13
20.13.32.30	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Ipocloriti; ipoclorito di calcio del commercio; cloriti; ipobromiti	20.13
20.13.32.50	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Clorati e perclorati; bromati e perbromati; iodati e periodati	20.13
20.13.41.11	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Solfuri di calcio, di antimonio o di ferro	20.13
20.13.41.20	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Solfuri; polisolfuri, di costituzione chimica definita o no; ditioniti e solfossilati (esclusi quelli di calcio, di antimonio o di ferro)	20.13
20.13.41.33	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Solfiti	20.13
20.13.41.35	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Tiosolfati	20.13
20.13.41.50	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Solfati di alluminio	20.13
20.13.41.55	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Solfati di bario	20.13
20.13.41.60	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Solfati di magnesio	20.13
20.13.41.61	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Solfati di nichel	20.13
20.13.41.62	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Solfati di cobalto; di titanio	20.13
20.13.41.65	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Solfati (esclusi quelli di alluminio, di bario, di	20.13

		magnesio, di nichel, di cobalto e di titanio)	
20.13.41.73	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Allumi	20.13
20.13.41.75	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Perossolfati (persolfati)	20.13
20.13.42.11	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Nitrati di bario; di berillio; di cadmio; di cobalto; di nichel; di piombo	20.13
20.13.42.12	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Nitrati di rame e altri nitrati (esclusi quelli di potassio, di bario, di berillio, di cadmio, di cobalto, di nichel, di piombo)	20.13
20.13.42.20	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Fosfinati (ipofosfiti) e fosfonati (fosfiti)	20.13
20.13.42.30	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Fosfati di mono o di disodio	20.13
20.13.42.40	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Idrogenoortofosfato di calcio (fosfato dicalcico)	20.13
20.13.42.70	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Trifosfato di sodio (tripolifosfato di sodio)	20.13
20.13.42.80	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Fosfati (esclusi idrogenoortofosfato di calcio e fosfato di mono o di disodio); polifosfati (escluso trifosfato di sodio)	20.13
20.13.43.10	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Carbonato di disodio	20.13
20.13.43.20	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Idrogenocarbonato (bicarbonato) di sodio	20.13
20.13.43.40	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Carbonato di calcio (precipitato)	20.13
20.13.43.50	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Carbonati di litio	20.13
20.13.43.95	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Altri carbonati n.n.a.	20.13
20.13.51.15	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Tungstati	20.13
20.13.51.20	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Manganiti, manganati e permanganati; molibdati	20.13
20.13.51.25	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Cromati e dicromati; perossocromati	20.13
20.13.51.78	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Sali degli acidi ossometallici o perossometallici: zincati, vanadati	20.13

20.13.51.79	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Altri sali degli acidi ossometallici o perossometallici	20.13
20.13.51.83	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Nitrato d'argento	20.13
20.13.51.85	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Metalli preziosi allo stato colloidale; composti e amalgami di metalli preziosi (escluso nitrato d'argento)	20.13
20.13.52.50	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Acque distillate, di conducibilità o dello stesso grado di purezza	20.13
20.13.52.70	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Composti inorganici od organici del mercurio, chimicamente definiti (esclusi amalgami)	20.13
20.13.52.75	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Composti inorganici od organici del mercurio, non chimicamente definiti (esclusi amalgami)	20.13
20.13.52.90	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Altri composti inorganici n.c.a.; amalgami (esclusi quelli di metalli preziosi; escluse acque distillate, di conducibilità o dello stesso grado di purezza; aria liquida e aria compressa)	20.13
20.13.61.00	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Acqua pesante (ossido di deuterio); isotopi e loro composti (esclusi isotopi radioattivi o isotopi fissili o fertili)	20.13
20.13.62.20	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Cianuri, ossicianuri e cianuri complessi	20.13
20.13.62.30	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Borati; perossoborati (perborati)	20.13
20.13.62.40	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Silicati; silicati dei metalli alcalini del commercio	20.13
20.13.62.70	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Silicati doppi o complessi	20.13
20.13.62.80	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Sali degli acidi o perossiacidi inorganici (esclusi azoturi e silicati doppi o complessi)	20.13
20.13.63.00	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Perossido di idrogeno	20.13
20.13.64.20	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Carburi di boro, di costituzione chimica definita o no	20.13

20.13.64.30	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Carburi di tungsteno, di costituzione chimica definita o no	20.13
20.13.64.51	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Carburi di alluminio, di cromo, di molibdeno, di vanadio, di tantalio, di titanio, di costituzione chimica definita o no	20.13
20.13.64.80	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Fosfuri, di costituzione chimica definita o no (esclusi ferrosfori); idruri, nitruri, azoturi, siliciuri e boruri, di costituzione chimica definita o no, diversi dai composti che costituiscono ugualmente carburi della voce 20.13.64.50	20.13
20.13.64.90	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Altri carburi, n.n.a.	20.13
20.13.65.10	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Composti, inorganici od organici, dei metalli delle terre rare o di miscele di tali metalli. Composti del cerio	20.13
20.13.65.20	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Composti, inorganici od organici, dei metalli delle terre rare o di miscele di tali metalli. Composti di lantanio, praseodimio, neodimio, samario	20.13
20.13.65.50	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Composti, inorganici od organici, dei metalli delle terre rare o di miscele di tali metalli. Composti di europio, gadolinio, terbio, disprosio, olmio, erbio, tulio, itterbio, lutezio o ittrio	20.13
20.13.65.80	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Composti, inorganici od organici, dei metalli delle terre rare o di miscele di tali metalli. Composti dello scandio	20.13
20.13.65.85	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Composti, inorganici od organici, dei metalli delle terre rare o di miscele di tali metalli. Composti di miscele di metalli	20.13
20.13.66.00	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Zolfo (esclusi zolfo greggio, sublimato, precipitato e colloidale)	20.13
20.13.67.00	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Piriti di ferro arrostate	20.13

20.13.68.00	Fabbricazione di altri prodotti chimici di base inorganici	Pietre preziose o semipreziose sintetiche o ricostituite, gregge o semplicemente segate o sgrossate	20.13
20.16.40.15	Polietilenglicoli e altri polieteralcoli, in forme primarie	Polietilenglicoli e altri polieteralcoli, in forme primarie	20.16.40.15
23.14.12.10	Feltri (mats) in fibra di vetro	Feltri (mats) in fibra di vetro	23.14.12.10
23.14.12.30	Veli in fibra di vetro	Veli in fibra di vetro	23.14.12.30
24.10.11.00	Siderurgia	Ghise gregge e ghise speculari in pani, salmoni o altre forme primarie	24.10
24.10.12.36	Siderurgia	Ferrosilicio contenente, in peso, ≤ 55 % di silicio e ≥ 4 % ma ≤ 10 % di magnesio	24.10
24.10.12.39	Siderurgia	Altro ferrosilicio contenente, in peso, ≤ 55 % di silicio (escluso quello contenente, in peso, ≥ 4 % ma ≤ 10 % di magnesio)	24.10
24.10.12.50	Siderurgia	Ferro-tungsteno e ferro-silico-tungsteno	24.10
24.10.12.55	Siderurgia	Ferro-titanio e ferro-silico-titanio	24.10
24.10.12.60	Siderurgia	Ferrocromo	24.10
24.10.12.65	Siderurgia	Ferro-vanadio	24.10
24.10.12.70	Siderurgia	Ferro-niobio	24.10
24.10.12.75	Siderurgia	Ferro-molibdeno	24.10
24.10.12.80	Siderurgia	Ferro-fosforo	24.10
24.10.12.85	Siderurgia	Ferro-silico-magnesio	24.10
24.10.12.95	Siderurgia	Altre ferroleghie non nominate né comprese altrove	24.10
24.10.13.00	Siderurgia	Prodotti ferrosi ottenuti per riduzione diretta di minerali di ferro e altri prodotti ferrosi spugnosi, in pezzi, palline o forme simili; ferro di purezza minima, in peso, del 99,94%, in pezzi, palline o forme simili	24.10

24.10.14.10	Siderurgia	Graniglie e polveri di ghisa greggia, ghisa speculare, ferro o acciaio	24.10
24.10.14.20	Siderurgia	Cascami lingottati di ferro o acciaio (esclusi prodotti la cui composizione chimica corrisponde a quella della ghisa greggia, della ghisa speculare o delle ferroleghie)	24.10
24.10.21.10	Acciaio al carbonio da forni elettrici ad arco (EAF)	Semiprodotti piatti di acciai non legati	24.10
24.10.21.21	Acciaio al carbonio da forni elettrici ad arco (EAF)	Lingotti, altre forme primarie e semiprodotti lunghi di acciai non legati per tubi senza saldatura	24.10
24.10.21.22	Acciaio al carbonio da forni elettrici ad arco (EAF)	Altri lingotti, forme primarie e semiprodotti lunghi, inclusi grezzi, di acciai non legati	24.10
24.10.22.10	Acciaio alto legato da EAF	Semiprodotti piatti (lastre) di acciai inossidabili	24.10
24.10.22.21	Acciaio alto legato da EAF	Lingotti, altre forme primarie e semiprodotti lunghi di acciai inossidabili per tubi senza saldatura	24.10
24.10.22.22	Acciaio alto legato da EAF	Altri lingotti, forme primarie e semiprodotti lunghi di acciai inossidabili	24.10
24.10.23.10	Acciaio alto legato da EAF	Semiprodotti piatti di acciai legati (esclusi acciai inossidabili)	24.10
24.10.23.21	Acciaio alto legato da EAF	Lingotti, altre forme primarie e semiprodotti lunghi per tubi senza saldatura di acciai legati (esclusi acciai inossidabili)	24.10
24.10.23.22	Acciaio alto legato da EAF	Altri lingotti, forme primarie e semiprodotti lunghi di acciai legati (esclusi acciai inossidabili)	24.10
24.10.31.10	Siderurgia	Prodotti laminati piatti di ferro o di acciai non legati, di larghezza uguale o superiore a 600 mm, semplicemente laminati a caldo, non placcati né rivestiti, arrotolati	24.10
24.10.31.30	Siderurgia	Prodotti laminati piatti di ferro o di acciai non legati, di larghezza uguale o superiore a 600 mm, non arrotolati, semplicemente laminati a caldo, non placcati né rivestiti, che presentano motivi in	24.10

		rilievo derivanti direttamente dalla laminazione, e prodotti di spessore inferiore a 4,75 mm, che non presentano motivi in rilievo (esclusi prodotti laminati sulle quattro facce o con cilindri scanalati, di larghezza inferiore o uguale a 1 250 mm e di spessore di 4 mm o più)	
24.10.31.50	Siderurgia	Prodotti laminati piatti di ferro o di acciai non legati, di larghezza uguale o superiore a 600 mm (esclusi i "larghi piatti"), non arrotolati, semplicemente laminati a caldo, non placcati né rivestiti, che non presentano motivi in rilievo; prodotti laminati piatti di ferro o di acciaio, di larghezza uguale o superiore a 600 mm, laminati a caldo e sottoposti a ulteriore lavorazione, ma non placcati né rivestiti	24.10
24.10.32.10	Siderurgia	Prodotti laminati piatti di ferro o di acciai non legati, semplicemente laminati a caldo sulle quattro facce o con cilindri scanalati, non placcati né rivestiti, di larghezza superiore a 150 mm ma inferiore a 600 mm, di spessore di 4 mm o più, non arrotolati, che non presentano motivi in rilievo, comunemente denominati "larghi piatti"	24.10
24.10.32.30	Siderurgia	Prodotti laminati piatti di ferro o di acciai non legati, di larghezza inferiore a 600 mm, semplicemente laminati a caldo, non placcati né rivestiti (esclusi i "larghi piatti")	24.10
24.10.33.10	Siderurgia	Prodotti piatti di acciai inossidabili, in rotoli, di larghezza uguale o superiore a 600 mm, laminati a caldo, destinati alla rilaminazione	24.10
24.10.33.20	Siderurgia	Altri prodotti piatti di acciai inossidabili, in rotoli, di	24.10

		larghezza uguale o superiore a 600 mm, laminati a caldo	
24.10.33.30	Siderurgia	Prodotti piatti ottenuti da nastro largo laminato a caldo di acciai inossidabili, di larghezza uguale o superiore a 600 mm	24.10
24.10.33.40	Siderurgia	Prodotti piatti ottenuti da treno di laminazione quarto, di larghezza uguale o superiore a 600 mm, e "larghi piatti", di acciai inossidabili	24.10
24.10.34.10	Siderurgia	Prodotti piatti di acciai inossidabili, in rotoli, di larghezza < 600 mm, laminati a caldo, destinati alla rilaminazione	24.10
24.10.34.20	Siderurgia	Altri prodotti piatti di acciai inossidabili, in rotoli, di larghezza < 600 mm, laminati a caldo	24.10
24.10.35.10	Siderurgia	Prodotti laminati piatti di acciai per utensili o di acciai legati diversi dagli acciai inossidabili, di larghezza uguale o superiore a 600 mm, semplicemente laminati a caldo, arrotolati (esclusi prodotti di acciai rapidi e di acciai al silicio detti "magnetici")	24.10
24.10.35.20	Siderurgia	Prodotti laminati piatti di acciai rapidi, di larghezza uguale o superiore a 600 mm, laminati a caldo o a freddo	24.10
24.10.35.30	Siderurgia	Prodotti laminati piatti di acciai per utensili o di acciai legati diversi dagli acciai inossidabili, di larghezza uguale o superiore a 600 mm, semplicemente laminati a caldo, non arrotolati (esclusi prodotti a rivestimento organico, prodotti di spessore inferiore a 4,75 mm e prodotti di acciai rapidi e di acciai al silicio detti "magnetici")	24.10
24.10.35.40	Siderurgia	Prodotti laminati piatti di acciai legati diversi dagli acciai inossidabili, di larghezza uguale o superiore a 600 mm, semplicemente	24.10

		laminati a caldo, non arrotolati, di spessore inferiore a 4,75 mm (esclusi prodotti di acciai per utensili, di acciai rapidi e di acciai al silicio detti "magnetici")	
24.10.35.50	Siderurgia	Prodotti laminati piatti di acciai legati diversi dagli acciai inossidabili, di larghezza uguale o superiore a 600 mm, laminati a caldo o a freddo e sottoposti a ulteriore lavorazione (esclusi prodotti zincati e di acciai al silicio detti "magnetici")	24.10
24.10.36.00	Siderurgia	Prodotti laminati piatti di acciai legati diversi dagli acciai inossidabili, semplicemente laminati a caldo, di larghezza inferiore a 600 mm (esclusi prodotti di acciai rapidi e di acciai al silicio detti "magnetici")	24.10
24.10.41.10	Siderurgia	Lamiere e nastri non rivestiti, laminati a freddo, di larghezza uguale o superiore a 600 mm, di acciai diversi dagli acciai inossidabili	24.10
24.10.41.30	Siderurgia	Lamiere magnetiche e nastri magnetici, non ricotti, di larghezza uguale o superiore a 600 mm	24.10
24.10.41.50	Siderurgia	Lamiere magnetiche e nastri magnetici, a grani non orientati, di larghezza uguale o superiore a 600 mm	24.10
24.10.42.00	Siderurgia	Prodotti piatti e nastro largo, laminati a freddo, di acciai inossidabili, di larghezza uguale o superiore a 600 mm	24.10
24.10.43.00	Siderurgia	Prodotti laminati piatti di acciai legati diversi dagli acciai inossidabili, semplicemente laminati a freddo, di larghezza uguale o superiore a 600 mm (esclusi prodotti di acciai rapidi e di acciai al silicio detti "magnetici")	24.10
24.10.51.10	Siderurgia	Banda stagnata, altre lamiere e nastri, stagnati, inclusi acciai	24.10

		cromati elettroliticamente (ECCS)	
24.10.51.20	Siderurgia	Prodotti laminati piatti di ferro o di acciai non legati, di larghezza uguale o superiore a 600 mm, zincati elettroliticamente	24.10
24.10.51.30	Siderurgia	Lamiere e nastri, con rivestimento metallico applicato per immersione a caldo, di larghezza uguale o superiore a 600 mm	24.10
24.10.51.40	Siderurgia	Lamiere con rivestimento organico, di larghezza uguale o superiore a 600 mm	24.10
24.10.51.50	Siderurgia	Prodotti laminati piatti di ferro o di acciai non legati, di larghezza uguale o superiore a 600 mm, placcati	24.10
24.10.52.10	Siderurgia	Prodotti laminati piatti di acciai legati diversi dagli acciai inossidabili, di larghezza uguale o superiore a 600 mm, laminati a caldo o a freddo, zincati elettroliticamente (esclusi prodotti di acciai al silicio detti "magnetici")	24.10
24.10.52.30	Siderurgia	Prodotti laminati piatti di acciai legati diversi dagli acciai inossidabili, di larghezza uguale o superiore a 600 mm, laminati a caldo o a freddo, zincati (esclusi prodotti zincati elettroliticamente e prodotti di acciai al silicio detti "magnetici")	24.10
24.10.53.10	Siderurgia	Lamiere magnetiche e nastri magnetici, a grani orientati, di larghezza uguale o superiore a 600 mm	24.10
24.10.53.30	Siderurgia	Prodotti laminati piatti di acciai al silicio detti "magnetici", di larghezza uguale o superiore a 600 mm, a grani non orientati	24.10
24.10.54.10	Siderurgia	Nastri magnetici stretti laminati a freddo, a grani orientati, di acciai al silicio, di larghezza inferiore a 600 mm	24.10

24.10.54.30	Siderurgia	Prodotti laminati piatti di acciai al silicio detti "magnetici", di larghezza inferiore a 600 mm, a grani non orientati	24.10
24.10.55.00	Siderurgia	Prodotti laminati piatti di acciai rapidi, di larghezza inferiore a 600 mm	24.10
24.10.61.10	Siderurgia	Vergelle rigate o altrimenti lavorate, di acciai non legati	24.10
24.10.61.20	Siderurgia	Vergelle di acciai automatici	24.10
24.10.61.30	Siderurgia	Vergelle per cemento armato (maglie/barre scanalate a freddo)	24.10
24.10.61.40	Siderurgia	Vergelle per tortiglia da pneumatici	24.10
24.10.61.90	Siderurgia	Altre vergelle di acciai non legati	24.10
24.10.62.10	Siderurgia	Barre laminate a caldo per cemento armato	24.10
24.10.62.30	Siderurgia	Barre laminate a caldo di acciai automatici	24.10
24.10.62.50	Siderurgia	Barre di acciai non legati, fucinate o laminate a caldo (escluse barre forate per la perforazione) (esclusi acciai automatici)	24.10
24.10.63.00	Siderurgia	Vergella o bordone di acciai inossidabili, laminati a caldo, in rotoli	24.10
24.10.64.10	Siderurgia	Barre e profilati di acciai inossidabili, laminati a caldo, di sezione circolare	24.10
24.10.64.30	Siderurgia	Barre e profilati di acciai inossidabili, semplicemente laminati o estrusi a caldo (esclusi barre e profilati di sezione circolare)	24.10
24.10.64.50	Siderurgia	Barre forgiate di acciai inossidabili	24.10
24.10.64.70	Siderurgia	Barre e profilati di acciai inossidabili, ottenuti o rifiniti a freddo e sottoposti a ulteriore lavorazione, oppure ottenuti a caldo e sottoposti a ulteriore lavorazione, n.n.a. (esclusi prodotti fucinati)	24.10

24.10.65.10	Siderurgia	Vergella o bordone di acciai rapidi, laminati a caldo, in matasse a spire irregolari	24.10
24.10.65.30	Siderurgia	Vergella o bordone di acciai silico-manganese, laminati a caldo, in matasse a spire irregolari	24.10
24.10.65.50	Siderurgia	Vergelle laminate a caldo (per cuscinetti a sfera)	24.10
24.10.65.70	Siderurgia	Vergella o bordone di acciai legati diversi dagli acciai inossidabili, laminati a caldo, in matasse a spire irregolari (esclusi prodotti di acciai per cuscinetti a sfera, di acciai rapidi e di acciai silico-manganese)	24.10
24.10.66.10	Siderurgia	Barre di acciai rapidi, laminate a caldo	24.10
24.10.66.20	Siderurgia	Barre di acciai silico-manganese, laminate a caldo	24.10
24.10.66.30	Siderurgia	Barre laminate a caldo di acciai per cuscinetti a sfera	24.10
24.10.66.40	Siderurgia	Barre laminate a caldo di acciai per utensili	24.10
24.10.66.50	Siderurgia	Barre laminate a caldo (escluse barre forate per la perforazione), di acciai legati (diversi da acciai inossidabili, acciai per utensili, acciai silico-manganese, acciai per cuscinetti a sfera e acciai rapidi)	24.10
24.10.66.60	Siderurgia	Barre e profilati ottenuti o rifiniti a freddo (ad esempio, per stiratura a freddo), di acciai legati diversi dagli acciai inossidabili, verniciati, placcati, rivestiti o sottoposti a ulteriore lavorazione	24.10
24.10.67.00	Siderurgia	Barre forate per la perforazione	24.10
24.10.71.10	Siderurgia	Profilati a U con altezza dell'anima uguale o superiore a 80 mm, di acciai non legati	24.10
24.10.71.20	Siderurgia	Profilati a I con altezza dell'anima uguale o superiore a 80 mm, di acciai non legati	24.10

24.10.71.30	Siderurgia	Profilati ad H con altezza dell'anima uguale o superiore a 80 mm, di acciai non legati	24.10
24.10.71.40	Siderurgia	Altri profilati a sezione aperta, semplicemente laminati o estrusi a caldo, di acciai non legati	24.10
24.10.72.00	Siderurgia	Profilati a sezione aperta, semplicemente laminati o estrusi a caldo, di acciai inossidabili	24.10
24.10.73.00	Siderurgia	Profilati a sezione aperta, semplicemente laminati o estrusi a caldo, di altri acciai legati	24.10
24.10.74.10	Siderurgia	Paratie d'acciaio	24.10
24.10.74.20	Siderurgia	Profilati d'acciaio ottenuti per saldatura e a freddo	24.10
24.10.75.00	Siderurgia	Elementi d'acciaio per la costruzione di strade ferrate	24.10
24.10.T1.10	Siderurgia	Ghisa grezza	24.10
24.10.T2.11	Siderurgia	Prodotti piatti laminati a caldo, in rotoli, a nastro largo, di larghezza uguale o superiore a 600 mm	24.10
24.10.T2.12	Siderurgia	Prodotti piatti laminati a caldo, in rotoli, a nastro largo, di larghezza < 600 mm	24.10
24.10.T2.21	Siderurgia	Lamiere e lastre laminate in lunghezza in laminatoi a nastro largo	24.10
24.10.T2.22	Siderurgia	Lastre, lamiere e larghi piatti, laminati a caldo (non in laminatoi a nastro largo)	24.10
24.10.T2.31	Siderurgia	Vergelle laminate a caldo	24.10
24.10.T2.41	Siderurgia	Barre per cemento armato	24.10
24.10.T2.42	Siderurgia	Altre barre laminate a caldo	24.10
24.10.T2.43	Siderurgia	Profilati leggeri, con altezza dell'anima < 80 mm, e angolari, laminati a caldo e forgiati	24.10
24.10.T2.44	Siderurgia	Profili pesanti	24.10

24.10.T2.51	Siderurgia	Palancole	24.10
24.10.T2.52	Siderurgia	Elementi per la costruzione di strade ferrate	24.10
24.10.T2.60	Siderurgia	Profilati ottenuti per saldatura	24.10
24.10.T3.10	Siderurgia	Lamiere, lastre, nastri e banda nera laminati a freddo, di larghezza ≥ 600 mm	24.10
24.10.T3.20	Siderurgia	Lamiere e nastri magnetici	24.10
24.10.T3.30	Siderurgia	Banda stagnata, altre lastre stagnate e acciai cromati elettroliticamente (CECA)	24.10
24.10.T3.40	Siderurgia	Lamiere con rivestimento metallico applicato per immersione a caldo	24.10
24.10.T3.50	Siderurgia	Lamiere rivestite elettroliticamente	24.10
24.10.T3.60	Siderurgia	Lamiere con rivestimento organico	24.10
24.10.21.Z0	Siderurgia	Lingotti, altre forme primarie e semiprodotti lunghi, di acciai non legati	24.10
24.10.22.Z0	Siderurgia	Lingotti, altre forme primarie e semiprodotti lunghi, di acciai inossidabili	24.10
24.10.23.Z0	Siderurgia	Lingotti, altre forme primarie e semiprodotti lunghi, di acciai legati (esclusi acciai inossidabili)	24.10
24.10.33.Z0	Siderurgia	Prodotti piatti, laminati a caldo, in rotoli, di larghezza ≥ 600 mm, di acciai inossidabili	24.10
24.10.34.Z0	Siderurgia	Prodotti piatti, laminati a caldo, in rotoli, di larghezza < 600 mm, di acciai inossidabili	24.10
24.10.41.Z0	Siderurgia	Lamiere e nastri non rivestiti, laminati a freddo (inclusi nastri magnetici e lamiere magnetiche, non ricotti), di larghezza uguale o superiore a 600 mm, di acciai diversi dagli acciai inossidabili	24.10
24.42.21.00	Produzione di alluminio	Polveri e pagliette di alluminio (escluse polveri e pagliette predisposte per essere utilizzate come colori, vernici e simili)	24.42

24.42.22.30	Produzione di alluminio	Barre e profilati di alluminio (esclusi quelli predisposti per essere utilizzati nelle costruzioni)	24.43
24.42.22.50	Produzione di alluminio	Barre e profilati (anche cavi) di alluminio, legato (esclusi quelli predisposti per essere utilizzati nelle costruzioni)	24.44
24.42.23.30	Produzione di alluminio	Fili di alluminio, non legato (esclusi fili e cavi isolati per l'elettricità, spago e corde rafforzati con filo di alluminio, trefoli e cavi)	24.45
24.42.23.50	Produzione di alluminio	Fili di alluminio, legato (esclusi fili e cavi isolati per l'elettricità, spago e corde rafforzati con filo di alluminio, trefoli e cavi)	24.46
24.42.24.30	Produzione di alluminio	Lamiere e nastri di alluminio, di spessore > 0,2 mm	24.47
24.42.24.50	Produzione di alluminio	Lamiere e nastri di alluminio, di spessore > 0,2 mm, legato	24.48
24.42.25.00	Produzione di alluminio	Fogli e nastri sottili di alluminio, di spessore ≤ 0,2 mm (non compreso il supporto)	24.49
24.42.26.30	Produzione di alluminio	Tubi di alluminio (esclusi profilati cavi, accessori per tubi, tubi flessibili, tubi predisposti per essere utilizzati nelle costruzioni, come parti di macchine, di veicoli o simili)	24.50
24.42.26.50	Produzione di alluminio	Tubi di alluminio, legato (esclusi profilati cavi, accessori per tubi, tubi flessibili, tubi predisposti per essere utilizzati nelle costruzioni, come parti di macchine, di veicoli o simili)	24.51
24.42.26.70	Produzione di alluminio	Accessori per tubi (raccordi, gomiti, manicotti) (esclusi oggetti di rubinetteria, supporti per tubi, bulloni e dadi, collari), di alluminio	24.52
24.43.11.30	Produzione di zinco, piombo e stagno	Piombo greggio: piombo raffinato (escluse polveri e pagliette di piombo)	24.43
24.43.11.50	Produzione di zinco, piombo e stagno	Piombo greggio contenente antimonio (escluse polveri e pagliette di piombo)	24.43

24.43.11.90	Produzione di zinco, piombo e stagno	Piombo greggio (esclusi polveri e pagliette di piombo, piombo greggio contenente antimonio, piombo raffinato)	24.43
24.43.13.30	Produzione di zinco, piombo e stagno	Stagno greggio, non legato (escluse polveri e pagliette di stagno)	24.43
24.43.13.50	Produzione di zinco, piombo e stagno	Stagno greggio, legato (escluse polveri e pagliette di stagno)	24.43
24.43.21.00	Produzione di zinco, piombo e stagno	Lamiere, fogli e nastri, di piombo; polveri e pagliette di piombo (escluse polveri e pagliette predisposte per essere utilizzate come colori, vernici e simili, nastri magnetici isolati)	24.43
24.43.22.00	Produzione di zinco, piombo e stagno	Zinco polverizzato, polvere di zinco (tuzia) (esclusi polveri e pagliette predisposte per essere utilizzate come colori, vernici e simili, pellet di zinco)	24.43
24.43.23.00	Produzione di zinco, piombo e stagno	Barre, profilati, fili, lamiere, fogli e nastri, di zinco	24.43
24.43.24.00	Produzione di zinco, piombo e stagno	Barre, profilati e fili, di stagno	24.43
24.44.11.00	Produzione di rame	Metalline cuprifere; rame da cementazione (precipitato di rame) (escluse polveri di rame)	24.44
24.44.12.00	Produzione di rame	Rame non raffinato; anodi di rame per affinazione elettrolitica (compreso rame blister) (esclusi anodi per galvanoplastica, elettroammatura)	24.44
24.44.13.70	Produzione di rame	Rame, greggio, legato (esclusi prodotti sinterizzati fucinati, estrusi o laminati); leghe madri di rame (comprese leghe non proficuamente malleabili) (escluso fosforo di rame contenente, in peso, > 15% di fosforo)	24.44
24.44.21.00	Produzione di rame	Polveri e pagliette di rame (esclusi rame cementato, polveri e pagliette utilizzate nella preparazione di vernici [composti chimici], rame raffinato in forma di graniglie)	24.44

24.44.22.00	Produzione di rame	Barre e profilati (anche cavi) di rame e di leghe di rame (esclusi barre e profilati ottenuti per fusione o per sinterizzazione, fili di rame in matasse)	24.44
24.44.23.30	Produzione di rame	Fili di rame raffinato (sezione trasversale > 6 mm), di leghe di rame	24.44
24.44.23.50	Produzione di rame	Fili di rame (sezione trasversale > 0,5 mm ma ≤ 6 mm) (esclusi spago o corde rafforzati con fili, trefoli e cavi)	24.44
24.44.23.70	Produzione di rame	Fili di rame (sezione trasversale ≤ 0,5 mm) (esclusi spago o corde rafforzati con fili, trefoli e cavi)	24.44
24.44.24.00	Produzione di rame	Lamiere e nastri di rame e di leghe di rame, di spessore > 0,15 mm (non di rame espanso, esclusi nastri magnetici isolati)	24.44
24.44.25.00	Produzione di rame	Fogli e nastri sottili di rame, di spessore ≤ 0,15 mm (non compreso il supporto)	24.44
24.44.26.30	Produzione di rame	Tubi di rame	24.44
24.44.26.50	Produzione di rame	Accessori per tubi (raccordi, gomiti, manicotti) (esclusi dadi e bulloni per assemblare/fissare tubi, oggetti di rubinetteria), di rame e di leghe di rame	24.44
24.45.11.10	Produzione di altri metalli non ferrosi	Nichel, non legato, greggio	24.45
24.45.11.20	Produzione di altri metalli non ferrosi	Leghe di nichel greggio	24.45
24.45.12.10	Produzione di altri metalli non ferrosi	Metalline di nichel	24.45
24.45.12.20	Produzione di altri metalli non ferrosi	"Sinter" di ossidi di nichel ed altri prodotti intermedi della metallurgia del nichel	24.45
24.45.21.00	Produzione di altri metalli non ferrosi	Polveri e pagliette di nichel (esclusi "sinter" di ossidi di nichel)	24.45
24.45.22.00	Produzione di altri metalli non ferrosi	Barre, profilati e fili, di nichel e di leghe di nichel (esclusi barre e profilati predisposti per essere utilizzati nelle	24.45

		costruzioni, barre e fili isolati per l'elettricità, filo smaltato)	
24.45.23.00	Produzione di altri metalli non ferrosi	Lamiere, nastri e fogli, di nichel e di leghe di nichel (escluso metallo espanso)	24.45
24.45.24.00	Produzione di altri metalli non ferrosi	Tubi e accessori per tubi, di nichel	24.45
24.45.30.13	Produzione di altri metalli non ferrosi	Tungsteno (wolframio) e lavori di tungsteno (esclusi cascami e avanzati), n.c.a.	24.45
24.45.30.17	Produzione di altri metalli non ferrosi	Molibdeno e lavori di molibdeno (esclusi cascami e avanzati), n.c.a.	24.45
24.45.30.20	Produzione di altri metalli non ferrosi	Tantalio greggio, comprese le barre di tantalio ottenute semplicemente per sinterizzazione; polvere di tantalio	24.45
24.45.30.21	Produzione di altri metalli non ferrosi	Tantalio e lavori di tantalio. Barre, diverse da quelle ottenute semplicemente per sinterizzazione, profilati, fili, lamiere, nastri e fogli	24.45
24.45.30.22	Produzione di altri metalli non ferrosi	Altri lavori di tantalio (esclusi cascami e avanzati), n.n.a.	24.45
24.45.30.24	Produzione di altri metalli non ferrosi	Magnesio greggio, contenente $\geq 99,8$ %, in peso, di magnesio	24.45
24.45.30.26	Produzione di altri metalli non ferrosi	Magnesio greggio, contenente $< 99,8$ %, in peso, di magnesio	24.45
24.45.30.28	Produzione di altri metalli non ferrosi	Altri lavori di magnesio (esclusi cascami e avanzati), n.n.a.	24.45
24.45.30.31	Produzione di altri metalli non ferrosi	Bismuto greggio; polveri di bismuto (esclusi cascami e avanzati)	24.45
24.45.30.32	Produzione di altri metalli non ferrosi	Lavori di bismuto, n.n.a. (esclusi cascami e avanzati)	24.45
24.45.30.33	Produzione di altri metalli non ferrosi	Cadmio e lavori di cadmio (esclusi cascami e avanzati), n.c.a.	24.45
24.45.30.35	Produzione di altri metalli non ferrosi	Metalline di cobalto ed altri prodotti intermedi della metallurgia del cobalto; cobalto greggio; polveri (esclusi cascami e avanzati del cobalto)	24.45
24.45.30.36	Produzione di altri metalli non ferrosi	Lavori di cobalto, n.n.a.	24.45

24.45.30.43	Produzione di altri metalli non ferrosi	Titanio e lavori di titanio (esclusi cascami e avanzzi), n.c.a.	24.45
24.45.30.45	Produzione di altri metalli non ferrosi	Antimonio. Antimonio greggio; polveri	24.45
24.45.30.46	Produzione di altri metalli non ferrosi	Antimonio e lavori di antimonio (esclusi antimonio greggio; polveri; cascami e avanzzi)	24.45
24.45.30.48	Produzione di altri metalli non ferrosi	Zirconio e lavori di zirconio (esclusi cascami e avanzzi), n.c.a.	24.45
24.45.30.60	Produzione di altri metalli non ferrosi	Berillio greggio; polveri di berillio	24.45
24.45.30.61	Produzione di altri metalli non ferrosi	Lavori di berillio, n.n.a. (esclusi cascami e avanzzi)	24.45
24.45.30.62	Produzione di altri metalli non ferrosi	Afnio greggio "celtio"; polveri di afnio	24.45
24.45.30.63	Produzione di altri metalli non ferrosi	Lavori di afnio "celtio" e di germanio, n.n.a.	24.45
24.45.30.64	Produzione di altri metalli non ferrosi	Niobio "colombio" greggio e renio; polveri di niobio "colombio" o di renio	24.45
24.45.30.65	Produzione di altri metalli non ferrosi	Lavori di niobio "colombio" o di renio, n.n.a.	24.45
24.45.30.66	Produzione di altri metalli non ferrosi	Cascami e avanzzi di niobio "colombio", renio, gallio, indio, vanadio e germanio (esclusi ceneri e residui contenenti tali metalli)	24.45
24.45.30.70	Produzione di altri metalli non ferrosi	Indio greggio; polveri di indio	24.45
24.45.30.71	Produzione di altri metalli non ferrosi	Lavori di gallio, indio e vanadio, n.n.a.	24.45
24.45.30.73	Produzione di altri metalli non ferrosi	Gallio greggio; polveri di gallio	24.45
24.45.30.76	Produzione di altri metalli non ferrosi	Vanadio greggio; polveri di vanadio (esclusi ceneri e residui contenenti vanadio)	24.45
24.45.30.79	Produzione di altri metalli non ferrosi	Germanio greggio; polveri di germanio	24.45
24.45.30.82	Produzione di altri metalli non ferrosi	Cromo e tallio nonché lavori di questi metalli, n.c.a. (esclusi cascami e avanzzi di questi metalli)	24.45
24.45.30.85	Produzione di altri metalli non ferrosi	Manganese. Manganese greggio; polveri	24.45

24.45.30.86	Produzione di altri metalli non ferrosi	Cascami e avanzi di manganese (esclusi ceneri e residui contenenti manganese)	24.45
24.45.30.87	Produzione di altri metalli non ferrosi	Lavori di manganese, n.n.a.	24.45
24.45.30.90	Produzione di altri metalli non ferrosi	Cermet e lavori di cermet, n.n.a.; cascami e avanzi di cermet (esclusi ceneri e residui contenenti cermet)	24.45
24.51.11.10	Tutte le categorie di prodotti del settore della fusione della ghisa	Parti di veicoli terrestri, di motori a pistoni e di altre macchine e altri apparecchi meccanici (fusione di ghisa malleabile)	24.51
24.51.11.90	Tutte le categorie di prodotti del settore della fusione della ghisa	Parti per altri usi (fusione di ghisa malleabile)	24.51
24.51.12.10	Tutte le categorie di prodotti del settore della fusione della ghisa	Parti di veicoli terrestri (fusione di ghisa nodulare a grafite sferoidale)	24.51
24.51.12.20	Tutte le categorie di prodotti del settore della fusione della ghisa	Parti di alberi di trasmissione, di alberi a gomito, di alberi a camme, di manovelle, di supporti e cuscinetti a strisciamento (esclusi supporti con cuscinetti a rotolamento incorporati) (fusione di ghisa nodulare a grafite sferoidale)	24.51
24.51.12.40	Tutte le categorie di prodotti del settore della fusione della ghisa	Altre parti di motori e di organi meccanici (fusione di ghisa nodulare a grafite sferoidale)	24.51
24.51.12.50	Tutte le categorie di prodotti del settore della fusione della ghisa	Parti di macchine, apparecchi e dispositivi meccanici (esclusi motori) (fusione di ghisa nodulare a grafite sferoidale)	24.51
24.51.12.90	Tutte le categorie di prodotti del settore della fusione della ghisa	Parti di locomotive e materiale rotabile ferrotranviario, parti per usi diversi da veicoli terrestri, supporti e cuscinetti a strisciamento, motori, ingranaggi, pulegge, innesti, macchine (fusione di ghisa nodulare a grafite sferoidale)	24.51
24.51.13.10	Tutte le categorie di prodotti del settore della fusione della ghisa	Parti di veicoli terrestri (esclusi veicoli per l'industria delle costruzioni, locomotive e materiale rotabile ferrotranviario) (fusione di ghisa grigia)	24.51

24.51.13.20	Tutte le categorie di prodotti del settore della fusione della ghisa	Parti di alberi di trasmissione, di alberi a gomito, di alberi a camme, di manovelle, di supporti e cuscinetti a strisciamento (esclusi supporti con cuscinetti a rotolamento incorporati) (fusione di ghisa grigia)	24.51
24.51.13.40	Tutte le categorie di prodotti del settore della fusione della ghisa	Altre parti di motori e di organi meccanici (fusione di ghisa grigia)	24.51
24.51.13.50	Tutte le categorie di prodotti del settore della fusione della ghisa	Parti di macchine, apparecchi e dispositivi meccanici (esclusi motori) (fusione di ghisa grigia)	24.51
24.51.13.90	Tutte le categorie di prodotti del settore della fusione della ghisa	Parti di locomotive e materiale rotabile ferrotranviario, parti per usi diversi da veicoli terrestri, supporti e cuscinetti a strisciamento, motori, ingranaggi, pulegge, innesti, macchine (fusione di ghisa grigia)	24.51
24.51.20.00	Tutte le categorie di prodotti del settore della fusione della ghisa	Tubi e profilati cavi, di ghisa (esclusi tubi e profilati cavi che costituiscono parti individuabili di articoli quali elementi di radiatori per il riscaldamento centrale e parti di macchine)	24.51
24.51.30.30	Tutte le categorie di prodotti del settore della fusione della ghisa	Accessori per tubi, di ghisa non malleabile	24.51
24.51.30.50	Tutte le categorie di prodotti del settore della fusione della ghisa	Accessori per tubi, di ghisa malleabile	24.51

3.2 Struttura e Compilazione file di Calcolo

I Proponenti, ai sensi dell'art. 10 comma 5 del *Decreto*, devono compilare il file di Calcolo sulla base dei settori / sottosettori in cui operano le imprese richiedenti.

Nel foglio *Anagrafica* devono essere inseriti i seguenti dati:

- i dati anagrafici dell'Impresa;
- la denominazione degli impianti di produzione, tale informazione deve essere utilizzata per la compilazione degli altri fogli;
- l'ubicazione geografica di ciascun impianto.

A seconda della tipologia di prodotto lavorato dal singolo impianto deve essere quindi compilata, per ogni prodotto ammissibile agli aiuti, una riga di uno dei fogli:

- *Aiuto 28.a;*
- *Aiuto 28.b;*
- *Aiuto 28.a Intercambiabilità.*

Come già indicato dal nome, ciascun foglio calcola i *Costi Ammissibili* sulla base delle formule indicate nei paragrafi precedenti.

In ciascun foglio devono essere compilati solo i campi editabili, contrassegnati da sfondo bianco. Tutti i campi calcolati automaticamente dagli algoritmi sottesi al calcolo sono contrassegnati da sfondo grigio.

Il foglio *Parametri* è utilizzato solo al fine di determinare i valori del *Parametro di efficienza* e pertanto non sarà editabile in alcun modo da parte del Proponente.

Si richiama l'attenzione nell'inserire i dati di produzione e consumo di energia elettrica utilizzando la corretta unità di misura richiesta che si ricorsa deve essere in tonnellate, per la produzione, e MWh, per il consumo di energia.

3.2.1 Foglio *Anagrafica*

Nel foglio *Anagrafica* devono essere inseriti i seguenti dati:

- a) i dati anagrafici dell'Impresa ed eventuali ulteriori *aiuti di stato* e/o forme di finanziamento dell'UE ricevuti per gli stessi costi ammissibili, per il medesimo anno;
- b) la denominazione degli impianti di produzione (tale informazione deve essere utilizzata per la compilazione degli altri fogli);
- c) l'ubicazione geografica, l'eventuale iscrizione al *Registro Italiano per l'Emission Trading* (con relativo codice di autorizzazione), il/i Codice/i POD di ciascun impianto.

Si richiama l'attenzione nel verificare, prima dell'invio della domanda, quanto segue:

- la corretta compilazione di tutti i campi indicati nel foglio *Anagrafica*.
- l'indirizzo di ubicazione dell'impianto inserito in *Anagrafica*, corrisponda esattamente con quanto attestato in visura camerale.

- Sia inserito esclusivamente il POD (o i POD) a servizio dell'impianto indicato, verificando altresì che tali POD siano indicati nella eventuale documentazione contrattuale trasmessa con la domanda.

Di seguito viene riportato il *mapping* dei campi:

Nome Campo	Tipo	Compilabile	Descrizione
Ragione/ Denominazione Sociale e Forma Giuridica Impresa	Alfanumerico	Si	Ragione sociale e forma giuridica del Proponente
Codice Fiscale	Numerico	Si	Codice Fiscale del Proponente
Partita Iva	Numerico	Si	Partita IVA del Proponente
Aiuti di Stato 2022 (Ex art. 11 del Decreto)	Numerico	Si	Eventuali aiuti di stato già ricevuti per gli stessi costi ammissibili (Indicare il valore in €, ad es. 100,52 €)
Eventuali forme di finanziamento dell'Unione europea 2022 (Ex art. 11 comma del Decreto)	Numerico	Si	Eventuali altri finanziamenti già ricevuti dall'Unione Europea per gli stessi costi ammissibili (Indicare il valore in €, ad es. 100,52 €)
Costi ammissibili per l'Impresa	Compilazione automatica	N/A	Somma dei <i>Costi ammissibili</i> di cui ai fogli: a) Aiuto 28.a b) Aiuto 28.b c) Aiuto 28.a intercambiabilità

Nella tabella seguente viene riportato il *mapping* dei campi che il Proponente deve compilare per censire ogni impianto che produce prodotti ammissibili agli aiuti.

Nome Campo	Tipo	Compilabile	Descrizione
Impianto	Alfanumerico	Si	Impianto che produce prodotti ammissibili agli aiuti
Comune	Testo	Si	Comune in cui è ubicato l'impianto che produce prodotti ammissibili agli aiuti
Provincia	Testo	Si	Provincia in cui è ubicato l'impianto che produce prodotti ammissibili agli aiuti
CAP	Numerico	Si	CAP del Comune in cui è ubicato l'impianto che produce prodotti ammissibili agli aiuti
Indirizzo	Alfanumerico	Si	Indirizzo di ubicazione dell'impianto che produce prodotti ammissibili agli aiuti (VIA / P.ZA ecc, Nro civico – se disponibile)
Registro ETS	Elenco a discesa	Si	Indicare con SI / NO se l'impianto che produce prodotti ammissibili agli aiuti sia munito di autorizzazione ad emettere gas serra
Nro autorizzazione ETS	Numerico	Si	Codice autorizzazione di cui al <i>Registro ETS</i> (ad es. IT/UE-A-XXX)
NUTS2	Alfanumerico	NO	Nomenclatura delle unità territoriali statistiche
Codice POD 1	Alfanumerico	Si	Codice POD dell'impianto che produce prodotti ammissibili agli aiuti. È un codice alfanumerico (composto da 14 o 15 caratteri) che inizia

Nome Campo	Tipo	Compilabile	Descrizione
			sempre con "IT" e identifica in modo certo il punto di prelievo ovvero il punto fisico in cui l'energia viene consegnata dal venditore e prelevata dal cliente finale
Codice POD 2	Alfanumerico	Si	(Eventuale ulteriore) Codice POD dell'impianto che produce prodotti ammissibili agli aiuti
Codice POD 3	Alfanumerico	Si	(Eventuale ulteriore) Codice POD dell'impianto che produce prodotti ammissibili agli aiuti
Codice POD 4	Alfanumerico	Si	(Eventuale ulteriore) Codice POD dell'impianto che produce prodotti ammissibili agli aiuti
Codice POD 5	Alfanumerico	Si	(Eventuale ulteriore) Codice POD dell'impianto che produce prodotti ammissibili agli aiuti
Codice POD 6	Alfanumerico	Si	(Eventuale ulteriore) Codice POD dell'impianto che produce prodotti ammissibili agli aiuti
Codice POD 7	Alfanumerico	Si	(Eventuale ulteriore) Codice POD dell'impianto che produce prodotti ammissibili agli aiuti
Codice POD 8	Alfanumerico	Si	(Eventuale ulteriore) Codice POD dell'impianto che produce prodotti ammissibili agli aiuti
Codice POD 9	Alfanumerico	Si	(Eventuale ulteriore) Codice POD dell'impianto che produce prodotti ammissibili agli aiuti
Codice POD 10	Alfanumerico	Si	(Eventuale ulteriore) Codice POD dell'impianto che produce prodotti ammissibili agli aiuti

3.2.2 Foglio Aiuto 28.a

Di seguito viene riportato il *mapping* dei campi:

Nome Campo	Tipo	Compilabile	Descrizione
Impianto Di Produzione	Elenco a discesa	Si	Lista degli impianti inseriti dal Proponente nel foglio <i>Anagrafica</i>
Prodcom	Elenco a discesa	Si	Lista dei codici Prodcom dei prodotti indicati nell'allegato II della Comunicazione 2020/C 317/04 a cui si applica la formula indicata al paragrafo 28 lettera a)
Definizione dei Prodotti Inclusi	Compilazione automatica	N/A	Definizione dei prodotti inclusi associata al Prodcom selezionato dal Proponente
NACE	Compilazione automatica	N/A	Codice Nace associato al Prodcom selezionato dal Proponente
Descrizione dei prodotti inclusi	Compilazione automatica	N/A	Descrizione del prodotto associata al codice Prodcom selezionato dal Proponente
Parametro efficienza	Compilazione automatica	N/A	Parametro efficienza associato al Prodcom selezionato dal Proponente, tenendo conto del tasso annuo di riduzione
Produzione 2022	Numerico	Si	Produzione anno 2022. Campo obbligatorio che deve essere compilato dal Proponente
Costi Ammissibili	Numerico	N/A	"Costi Ammissibili = $C_t * P_{t-1} * E * \text{Produzione 2022}$ "

NOTA BENE: in caso di elevata numerosità dei prodotti / impianti da inserire, rispetto alle righe effettivamente disponibili nel foglio di calcolo, si richiede di compilare più allegati *Dati impianti e prodotti* inserendo, in ciascun specifico allegato, tutti i prodotti relativi ad uno, ed un solo, sito produttivo (i prodotti afferenti allo stesso sito produttivo devono cioè essere inseriti tutti in un unico allegato xls).

3.2.1 Foglio: Aiuto 28.b

Tabella principale, utilizzata per il calcolo dei costi ammissibili con la formula 28.b

Di seguito viene riportato il *mapping* dei campi della:

Nome Campo	Tipo	Compilabile	Descrizione
Impianto di Produzione	Elenco a discesa	Si	Lista degli impianti inseriti dal Proponente nel foglio <i>Anagrafica</i>
Prodcom	Elenco a discesa	Si	Lista dei codici Prodcom dei prodotti, aventi codice NACE indicato nell'Allegato I della Comunicazione 2020/C 317/04, non indicati nell'allegato II della medesima Comunicazione, a cui si applica la formula indicata al paragrafo 28 lettera b)
Definizione dei Prodotti Inclusi	Compilazione automatica	N/A	Definizione dei prodotti inclusi associata al Prodcom selezionato dal Proponente
NACE	Compilazione automatica	N/A	Codice Nace associato al Prodcom selezionato dal Proponente
Descrizione dei prodotti inclusi	Compilazione automatica	N/A	Descrizione del prodotto associata al codice Prodcom selezionato dal Proponente
Parametro efficienza	Compilazione automatica	N/A	Parametro di riferimento generico per l'efficienza del consumo di energia elettrica applicabile, tenendo conto del tasso annuo di riduzione
Consumo 2022	Numerico	Si	Consumo anno 2022. Campo obbligatorio che deve essere compilato dal Proponente
Produzione 2022	Numerico	Si	Produzione anno 2022. Campo obbligatorio che deve essere compilato dal Proponente
Costi Ammissibili	Numerico	N/A	" $CostiAMM = C_t * P_{t-1} * EF * Consumo\ 2022$ "

NOTA BENE: in caso di elevata numerosità dei prodotti / impianti da inserire, rispetto alle righe effettivamente disponibili nel foglio di calcolo, si richiede di compilare più allegati *Dati impianti e prodotti* inserendo, in ciascun specifico allegato, tutti i prodotti relativi ad uno, ed un solo, sito produttivo (i prodotti afferenti allo stesso sito produttivo devono cioè essere inseriti tutti in un unico allegato xls).

3.2.1 Foglio: Aiuto 28.a Intercambiabilità

Di seguito viene riportato il *mapping* dei campi:

Nome Campo	Tipo	Compilabile	Descrizione
Impianto di Produzione	Elenco a discesa	Si	Lista degli impianti inseriti dal Proponente nel foglio <i>Anagrafica</i>
Prodcom	Elenco a discesa	Si	Lista dei codici Prodcom/NACE dei prodotti, prodotti indicati nell'Allegato I, sezione 2 del regolamento delegato 2019/331, che rientrano nei settori e sottosettori di cui all'Allegato I della Comunicazione 2020/C 317/04, a cui si applica la formula <i>28.a intercambiabilità</i>

Nome Campo	Tipo	Compilabile	Descrizione
Definizione dei Prodotti Inclusi	Compilazione automatica	N/A	Definizione dei prodotti inclusi associata al Prodcom selezionato dal Proponente
Descrizione dei prodotti inclusi	Compilazione automatica	N/A	Descrizione del prodotto associata al codice Prodcom selezionato dal Proponente
Parametro efficienza	Compilazione automatica	N/A	Parametro efficienza associato al Prodotto indicato dal Proponente, presente nell'allegato I del regolamento delegato 2019/331
Produzione 2022	Numerico	Si	Produzione anno 2022. Campo obbligatorio che deve essere compilato dal Proponente
Consumo energia elettrica 2022	Numerico	Si	Consumo energia elettrica anno 2022. Campo obbligatorio che deve essere compilato dal Proponente
Emissioni dirette 2022	Numerico	Si	Emissioni dirette 2022. Campo obbligatorio che deve essere compilato dal Proponente
Emissioni Indirette 2022	Compilazione automatica (Numerico)	N/A	"Consumo energia elettrica 2022" * 0.376
quote Emissioni Indirette pertinenti	Compilazione automatica (Numerico)	N/A	"Emissioni Indirette 2022" / ("Emissioni Indirette 2022" + "Emissioni dirette 2022")
Parametro efficienza applicato	Compilazione automatica (Numerico)	N/A	"Parametro efficienza" * "quote Emissioni Indirette pertinenti" / 0.376
Costi Ammissibili	Numerico	N/A	"Costi Ammissibili = $C_t * P_{t-1} * E$ * <i>Produzione 2022</i>

NOTA BENE: in caso di elevata numerosità dei prodotti / impianti da inserire, rispetto alle righe effettivamente disponibili nel foglio di calcolo, si richiede di compilare più allegati *Dati impianti e prodotti* inserendo, in ciascun specifico allegato, tutti i prodotti relativi ad uno, ed un solo, sito produttivo (i prodotti afferenti allo stesso sito produttivo devono cioè essere inseriti tutti in un unico allegato xls).